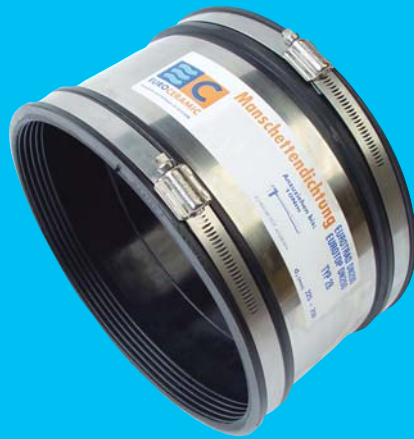
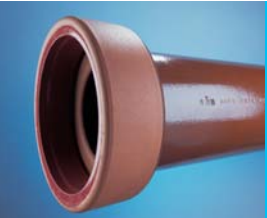




EuroMat

Das Zubehör- und Ergänzungsmaterial für alle Systeme



DIN EN 295-4



ZERTIFIZIERT

■ VERBINDUNGS- UND ANSCHLUSSTECHNIK

- **PE-MANSCHETTENDICHTUNG**
- **PASSRING (P-RING)**
- **BOHRRING (B-RING)**
- **ANSCHLUSSRING (A-RING)**
- **ÜBERGANGSRING (Ü-RING)**

■ SCHNEIDWERKZEUGE

- **SCHNEIDRING**
- **ROHRSCHEIDER**
- **TRENNSCHEIBE**

■ ZUBEHÖR

- **GLEITMITTEL**
- **KANTENSCHLEIFER**
- **KLEMMBÜGEL**

Mehrwert und Nutzen

- **Alle Produkte aus einer Hand**
- **Perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten**
- **Synergien durch intelligente Logistik**

OPTIMAL ABGESTIMMT UND ERGÄNZT

EuroMat bildet die ideale Ergänzung zu EuroCeramic Rohr- und Schachtsystemen.

Im Bereich Verbindungs- und Anschlusstechnik bietet EuroCeramic hochwertiges, auf die Produkte abgestimmtes Zubehör wie Manschetendichtungen und Anschlusselemente. Unterschiedliche Schneidwerkzeuge bieten schnelles und sauberes Trennen in allen Nennweiten. Halbschalen und Sonderformstücke ergänzen die EuroCeramic-Systeme.

GEPRÜFTE QUALITÄT

Teil 3 der DIN EN 295 definiert Prüfkriterien für die Eigen- und Fremdüberwachung. Parallel zur permanenten Eigenüberwachung wird die Fremdüberwachung von der Material- und Prüfungsanstalt (MPA) in Dortmund durchgeführt. Basis dafür sind die erhöh-



ten Anforderungen, die im Zertifizierungsprogramm ZP WN 295 geregelt sind und zum Tragen des Qualitätssiegels DIN plus berechtigt. Alle Steinzeugprodukte und Zubehör von EuroCeramic sind DIN plus zertifiziert.

PERFEKTER SERVICE

Bundesweit steht eine flächendeckende Beratungsorganisation mit qualifizierten Mitarbeitern zur Verfügung, die alle Partner bei der Lösung ihrer Aufgaben unterstützt. Informationsunterlagen, vom technischen Datenblatt bis zum umfangreichen Planungsordner, runden die persönliche Beratung unserer Ingenieure und Kaufleute ab. Gern werden auch individuelle Schulungen vor Ort durchgeführt.

Ein flächendeckendes, bundesweites Fachhändlernetz gewährleistet die schnelle Versorgung der Baustellen in Verbindung mit einer flexiblen und wirtschaftlichen Logistik.

EUROCERAMIC SYSTEME

- EuroTop das muffenlose Steinzeugrohr mit Kupplung
- EuroTrad das traditionelle Steinzeugrohr mit Muffe
- EuroPress das Vortriebsrohr aus Steinzeug für den geschlossenen Kanalbau
- EuroDrain das gelochte Steinzeugrohr mit Kupplung für Dränagesysteme
- EuroSchacht PP der Polypropylen-Schacht für die Grundstücksentwässerung
- EuroSchacht XL das professionelle Schachtprogramm aus Polymerbeton
- EuroMat das Zubehör- und Ergänzungsmaterial für alle Systeme
- EuroCrete XL das Hochlast-Großrohr aus Polymerbeton

PE-MANSCHETTENDICHTUNG TYP 2B

PE (Plain End) - Manschettendichtungen werden für die Verbindung zweier Spitzenden verwendet. PE-Manschetten für Steinzeugrohre werden gem. DIN EN 295-4 produziert. Um den höchstmöglichen Widerstand gegen Scherkräfte zu gewährleisten, sind alle PE-Manschetten von EuroCeramic mit zusätzlichen Scherbändern ausgestattet. Diese Konstruktion entspricht dem Kupplungstyp 2B gem. DIN EN 295-4. Als Elastomer kommt hochwertiges EPDM zum Einsatz. Sondermanschetten bis DN 2000 und weiteres Zubehör wie Ausgleichringe auf Anfrage.



Durchmesserbereich d3		Breite b	Wandstärke Elastomer s	EuroTrad		EuroTop DN	EuroDrain DN	EuroPress Spitzend DN	EuroPress Rohrschaft DN
von mm	bis mm			Normallast DN mm	Hochlast DN mm				
100	115	120	7	-	-	-	-	-	-
110	121	120	7	-	-	-	-	-	-
110	125	120	7	-	-	100	100	-	-
120	137	120	7	100	-	100	100	-	-
125	150	120	7	100	-	-	-	-	-
140	165	120	7	125	-	-	-	-	-
150	175	120	7	125	-	-	-	-	-
160	180	120	7	-	-	-	-	-	-
165	190	150	7,5	150	-	150	150	150	-
190	215	150	7,5	-	-	-	-	-	150
200	225	150	7,5	-	-	-	-	-	150
225	250	150	7,5	200	-	200	200	200	-
240	265	150	7,5	200	200	225	-	200	-
250	275	150	7,5	-	200	225	-	-	-
265	290	150	7,5	-	-	-	-	-	200
290	305	190	9	250	-	250	250	-	-
295	320	190	9	-	250	250	250	-	-
305	335	190	9	-	250	-	-	250	-
315	345	190	9	-	250	-	-	250	-
345	360	190	9	300	-	300	300	-	250
355	385	190	9	300	300	300	300	300	250
385	410	190	9	-	-	-	-	-	300
400	425	190	9	-	-	-	-	-	300
405	430	190	9	-	-	-	-	-	300
420	445	190	9	-	-	-	-	-	-
435	465	190	9	-	-	-	-	-	-
465	490	190	9	400	-	-	400	-	-
480	510	190	9	400	400	-	400	-	-
495	525	190	9	-	-	-	-	-	-
510	540	190	9	-	-	-	-	-	-
520	550	190	9	-	-	-	-	-	-
530	560	190	9	-	-	-	-	-	-
555	580	190	9	-	-	-	-	-	-
570	600	190	9	500	-	-	-	-	-
590	620	190	9	-	500	-	-	-	-
680	710	190	9	600	-	-	-	-	-
710	740	190	9	-	600	-	-	-	-

PASSRING (P-RING)

Der P-Ring ist das Dichtelement für das Spitzende von Steinzeugrohren und -Formteilen. Er besteht aus Elastomer-Kautschuk und ist gem. DIN EN 295-4 genormt. Ein eingegossener Stahlring gewährleistet eine einwandfreie Positionierung beim Zusammenschieben und ein kontrolliertes Verpressen. Er dient als Ersatz für den Spitzendverguss beim EuroTrad System C (DN 200-600) und als Verbindungselement vom EuroTop-System E zum EuroTrad-System C. Für EuroTop-Rohre sind P-Ringe jeweils als Übergang zu EuroTrad-Normallast- (TKL 160) und Hochlastrohren (TKL 240) erhältlich.



BOHRRING (B-RING)

Der B-Ring ist das Dichtelement zwischen Anbohrstutzen und angebohrter Leitung. Er besteht aus Elastomer-Kautschuk und ist gem. DIN EN 295-4 genormt. Nach DIN EN 1610 können Leitungen mit einer Nennweite größer DN 300 angebohrt werden.

Die jeweilige Kernbohrung ist in den nachstehenden Dimensionen auszuführen:

Anbohrstutzen DN 150: Kernbohrung: 200 mm

Anbohrstutzen DN 200: Kernbohrung: 257 mm

Die Schaftlänge des Anbohrstutzens ist auf die Wandstärke des Hauptrohres abzustimmen.



ANSCHLUSSRING (A-RING)

Der A-Ring ist das Verbindungselement zwischen Steinzeugrohrspitzende DN 100-200 und einer Muffe aus Guss-SML oder PVC. Er besteht aus Elastomer-Kautschuk und ist mit einer Stahleinlage versehen. Die Normung erfolgt gem. DIN EN 295-4.

Der Anschlussring wird in die Muffe aus Gusseisen bzw. Kunststoff eingelegt und die Lippendichtung mit Gleitmittel bearbeitet. EuroTrad-Rohre System F können dann direkt und EuroTop-Rohre in Kombination mit dem ADLD-Adapter eingesetzt werden.



ÜBERGANGSRING (Ü-RING)

Der Ü-Ring verbindet Guss-SML- oder Kunststoffrohre mit einer Steinzeugmuffe nach System F (DN 100-200) und ist gem. DIN EN 295-4 genormt.

Er wird zunächst auf das Guss- bzw. Kunststoffrohrspitzende geschoben. Nachdem Lippendichtung und Ü-Ring mit Gleitmittel behandelt worden sind, kann das Spitzende in die Steinzeugmuffe eingesetzt werden.



SCHNEIDKETTE

EuroTop-Rohre können bis DN 150 mit der Schneidkette gekürzt werden. Die Schneidkette wird stramm um das zu kürzende Rohr gelegt und dann in die vorgesehene Öse eingehängt. Durch Spannen der Kette wird das Rohr durchtrennt. Scharfe Schnittkanten sind zu entgraten.



TRENNSCHEIBE

Ab DN 200 sollten grundsätzlich alle Rohrsysteme der EuroCeramic mit Hochleistungs-Trennscheiben wie EPC 230 und EPC 300 geschnitten werden.

Diese Trennscheiben werden den Anforderungen beim Schneiden besonders harter und dichter mineralischer Werkstoffe gerecht und ergeben besonders glatte und splitterarme Schnitte.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Diamanttrennscheiben verfügt die EPC über eine 5-lagige Diamantbeschichtung, die im Elektrogalvanisationsverfahren aufgebracht wird und eine besonders lange Lebensdauer bietet.

Der Einsatz dieser Trennscheiben ist in Verbindung mit handelsüblichen Trenngeräten möglich:

Lochung EPC 230 = 22,23 mm;

EPC 300 = 25,4 mm (20 mm).



GLEITMITTEL

Gleitmittel wird mit dem Pinsel aufgetragen und vermindert die Einschubkräfte durch Verringern der Haftreibung. Es wird in 1 kg-Dosen geliefert.

Für den sachgemäßen Einbau von Steinzeugrohren und Formstücken wird der Einsatz von Original EuroCeramic-Gleitmittel blau empfohlen.



KANTENSCHLEIFER

Mit dem Kantenschleifer können Schnittkanten an Steinzeugrohren DN 100-150 entgratet werden, da scharfe Kanten am Spitzende die Lippendichtungen beschädigen.



KLEMMBÜGEL

Klemmbügel sichern Steinzeug-Verschlusssteller vor dem Herausgleiten während der Dichtheitsprüfung mit Luft oder Wasser. Sie werden für die Nennweiten DN 150 und 200 gefertigt.

Der Verschlusssteller wird mit der Öffnung nach außen eingesetzt und anschließend mit dem Klemmbügel gesichert. Die aus Stahl gefertigten Klemmbügel fassen hinter die Muffe und können so dem Druck bei der Dichtheitsprüfung standhalten.





Überreicht durch:



EuroCeramic GmbH
Hormesfeld 9 b
41748 Viersen

Tel 0 21 62 / 9 39 99 - 0
Fax 0 21 62 / 9 39 99 - 99
www.euroceramic.de